



EST. 1911

- Spirales
- Semi-Métalliques
- Joints annulaires
- De chaudière
- Comprimés
- Graphite flexible
- Liège
- Mica
- Caoutchouc
- PTFE
- Blindage EMI / RFI



JOINTS et  
CAOUTCHOUC

**Robco** INC.

Solutions industrielles depuis 1911

## Jointes métalliques et semi-métalliques

Vous avez besoin de joints haute pression solides: Robco les fabrique! Des joints rainurés Maxiprofile aux joints spiralés, nous en produisons de types normalisés ainsi que sur-mesure.



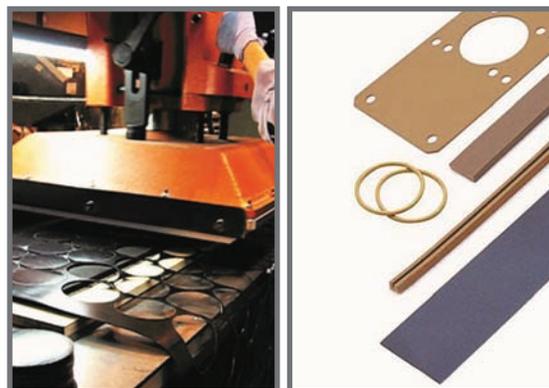
## Élastomères et matériaux d'étanchéité

Vos besoins de tous types spécifiques de joints souples peuvent être satisfaits à partir de notre vaste inventaire de matières premières avec lesquelles nous fabriquons des joints: Liège de qualité, caoutchoucs éponges, feuilles comprimées, graphite souple, PTFE modifié et tous les élastomères populaires tels que le caoutchouc naturel, SBR, EPDM, chloroprène, nitrile, Hypalon et Viton®.



## Matériaux de blindage EMI / RFI

Nous fabriquons des matériaux avec blindage EMI/RFI (interférence de fréquence électromagnétique ou radio) qui répondent aux séries de spécifications MIL-DTL-83528, ainsi que d'un large éventail de formes et de profilés.



## Nous connaissons l'industrie

Au fil des ans, nous avons fourni les matériaux d'étanchéité pour toutes les applications possibles. Nos ingénieurs spécialisés fourniront les informations et conseils afin de fournir le produit optimal en fonction de l'application.



# Jointes et caoutchouc Robco pour l'industrie lourde

Nous croyons que notre service à valeur ajoutée, et l'expertise techniques de fabrication peut permettre des économies annuelles qui l'emportent considérablement sur vos coûts d'achats réels.

## Capacité de fabrication

---

Pour rester compétitif sur le marché mondial d'aujourd'hui, nous investissons dans des équipements de pointe pour produire des pièces de qualité au meilleur coût possible; que ce soit pour faire de petits lots de pièces complexes ou de grands volumes. Nous sommes prêts!



## Groupe d'ingénierie

---

Chaque jour, nous développons des solutions personnalisées pour vos applications. Vous rendez notre travail passionnant avec la possibilité de relever les défis techniques et vous fournir des solutions qui correspondent à vos besoins.



## Une longue histoire ...

---

Que le temps passe vite! 100 ans en affaires signifie beaucoup d'expérience à notre actif dans le traitement de toutes sortes d'applications. Et encore, notre culture de soutenir nos clients avec des produits offrant la meilleure valeur reste intacte. Vous êtes entre bonnes mains avec nous!



## Service à la clientèle expert

---

Nos techniciens, nos spécialistes de joints et caoutchouc et nos départements de service à la clientèle sont là pour vous guider et répondre à toutes vos questions concernant le choix du bon produit pour votre application.



## Enveloppe de métal

### Conception solide - Résultats solides

Les joints à paroi de métal sont les joints semi-métalliques les plus élémentaires combinant la résistance sous haute pression des matériaux métalliques qui ont une résistance à l'éclatement et la compressibilité des matériaux souples.



## Métal ondulé

### Recouvert de graphite

Les joints CMGC (Corrugated Metal Graphite Coated), comportant un noyau de métal ondulé avec un élément d'étanchéité de graphite hautement compressible, fournissent un joint fiable ayant la possibilité d'étancher sous une basse charge de boulons en se conformant aux imperfections mineures de la bride; fabriqué dans pratiquement n'importe quelle configuration.



## Enviroflex et Enviroflex MGM

### Joint spiralé

Ils sont constitués de bandes métalliques enroulées en spirale remplies d'un matériau d'étanchéité souple. Assemblés avec ou sans centrage métallique et ou bague(s) intérieure(s). Fabriqués pour s'adapter à des brides de classe de tuyau #150 à #2500, aussi fabriqués sur mesure pour répondre à vos exigences. Divers alliages et remplissages disponibles pour répondre à vos besoins.



Fabriqué selon les spéc. ASME B16.20

## Maxiprofile

### Joint semi-métallique

Un joint de composite qui utilise un noyau métallique dentelé avec un matériau de revêtement souple. Le noyau métallique est usiné sur chaque face de contact avec des dentelures concentriques fournissant des zones de haute pression veillant à ce que le revêtement souple épouse les imperfections des brides, même à des charges de boulon relativement faibles.



## Joint annulaire plat

### Joint d'étanchéité annulaire métallique

Les anneaux métalliques sont des joints robustes sous haute pression largement utilisés dans les applications pétrochimiques en haute-mer. Ces composants de haute précision destinés à être utilisés en conjonction avec des brides renforcées avec précision sont fabriqués conformément à la norme ASME B16.20 et API 6A.



1 1/2" - 36" (Dépendant du type/forme)

## Enveloppe de métal

Types:	Materiaux disponibles:	
Enveloppes doubles	Acier	Laton
Enveloppes simples	Acier inoxydable	Aluminium
Ondulé simple (sans remplissage)	Acier	Titane
Ondulé double (remplissage mou)	Monel	Nickel
	Inconel	Laiton
	Incoloy	Cuivre

Les joints à enveloppes de métal offrent une alternative économique où les surfaces d'étanchéité sont étroites.

## Métal ondulé

Materiaux de base disponibles:	
304 Acier inoxydable	Inconel® 600 & 625
316 Acier inoxydable	Incoloy® 800 & 825
316L Acier inoxydable	Titanium Grade 2 et 7
347 Acier inoxydable	Alloy 20
410 Acier inoxydable	Hastelloy® C276
Duplex 2205	Monel® 400

Un choix logique pour bride standard, échangeur de chaleur, chaudière et applications d'étanchéité de valve.

## Joint spiralé Enviroflex

Matériau remplissage	Temp. max.		
Graphite	850°F		
PTFE	500°F		
Mica	1832°F		
Matériau de spirale	Temp. max.	Matériau de spirale	Temp. max.
Acier inoxydable 304	1200°F	Acier inoxydable 347	1200°F
Acier inoxydable 316L	1200°F	Monel 400	1472°F
Acier inoxydable 316Ti	1200°F	Acier au carbone	932°F

\* Enviroflex MGM résiste à des températures plus élevées

## Joint semi-métallique Maxiprofile

Matériau surface	Temp. max.	Pression max.	
Graphite	1022°F	6000 psi	
PTFE	500°F		
Mica	1832°F		
Matériau de base	Temp. max.	Matériau de base	Temp. max.
Acier inoxydable 316L	1472°F	Inconel 600 & 625	1832°F
Acier inoxydable 304	1202°F	Incoloy 825	1832°F
Monel 400	1472°F	Hastelloy B2	1832°F
Nickel 200	1112°F	Hastelloy C-276	1832°F

Adapté pour une large gamme de conditions d'opération

Matériau	Dureté Brinell	Limite de Temperature	Identification
Fer mou	90	-60 à 400°C	D
Acier faib. carbone	120	-40 à 500°C	S
4-6% Cr 1/2% Mo.F5	130	-250 à 500°C	F5
304 SS	160	-250 à 650°C	S304
316 SS	160	-110 à 800°C	S316
321 SS	160	-250 à 870°C	S321
347 SS	160	-250 à 870°C	S347
410 SS	170	-20 à 500°C	S410
Titane	-	350°C	TI
Inconel	-	500°C	625
Incoloy	-	500°C	825
Hastelloy C-276	-	1000°C	C-276

## Robco 200-HM

### Graphite pur à 99% sans renforcement

Une feuille de graphite homogène pour joints d'étanchéité utilisés dans des conditions où les pressions internes faibles existent. L'élément d'étanchéité de qualité industrielle (99% carbone) est à faible teneur en cendres et à faible taux de chlorure. Offre une haute compressibilité et un faible fluage.



## Robco 204-SFI

### Feuille de graphite renforcée d'acier inoxydable

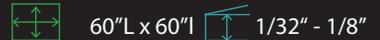
Robco 204 SFI est un matériau de choix pour les applications d'étanchéité de moyenne pression. Robco SFI 204 peut être utilisé dans une grande variété d'applications chimiques.



## Robco 210-STI

### Feuille de graphite renforcée d'acier inoxydable

Robco 210-STI excelle dans les applications agressives sous haute température et haute pression. Elle peut remplacer les joints spiralés pour les grands formats ou coupes sur-mesure. 210-STI est le matériau de choix pour assurer une étanchéité durable dans les applications difficiles.



## KLINGER Top-Sil-ML1

### Fibres synthétiques et élastomères

Une combinaison de fibres synthétiques et différents élastomères liés dans une structure multicouche. Top-Sil ML1 possède d'excellentes propriétés; moins de fluage, haute charge admissible, vieillissement retardé et étanchéité sans fuite sous des températures élevées. Convient à la vapeur, les huiles, les carburants, les hydrocarbures et l'eau potable.



## KLINGER Quantum

### Feuille de fibres comprimées - 2e génération

Lié exclusivement de caoutchouc de butadiène nitrile hydrogéné (HNBR), Quantum offre une excellente résistance de température pour un plus large éventail de produits chimiques que tous les autres matériaux d'étanchéité renforcés de fibres. Klinger Quantum est conforme FDA pour des applications alimentaires et testé pour le feu selon API 607/ISO 10497.



Quantum® est une marque déposée du Groupe Klinger

## Robco 200-HM

Compressibilité	Récupération	Fluage
44%	15% min.	5%
Temp. oxydante -400°F - 850°F	Temp. peu-oxydante -400°F - 1200°F	Temp. non-oxydante -400°F - 5400°F
Facteur joint / m 1.25	Facteur joint / y 700 psi	Étanchéité 0.5 ml/h

Applications à basse pression

## Robco 204-SFI

Compressibilité	Récupération	Fluage
42%	17% min.	5%
Temp. oxydante -400°F - 850°F	Temp. peu-oxydante -400°F - 1200°F	Temp. Non-oxydante -400°F - 1800°F
Facteur joint / m 2	Facteur joint / y 900 psi	Étanchéité NA

Usage général

## Robco 210-STI

Compressibilité	Récupération	Fluage
42%	17% min.	5%
Temp. oxydante -400°F - 850°F	Temp. peu-oxydante -400°F - 1200°F	Temp. Non-oxydante -400°F - 5400°F
Facteur joint / m 2	Facteur joint / y 2500 psi	Pression d'opération 1200 psi max.

Haute pression / Haute température

## Klinger Top-Sil-ML1

Compressibilité	Récupération	Fluage
9%	50% min.	NA
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi		Étanchéité
@73°F 8%	@572°F 15%	NA
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
ASTM Oil IRM 4%	ASTM Fuel B 8%	106 lb/pi³

Matériau multicouche novateur

## Robco Quantum

Compressibilité	Récupération	Relaxation au stress
10%	60% min.	BS7531 3916 psi
Klinger Compression à chaud Test, 7251 psi		Réduction d'épaisseur
@73°F 10%	@572°F 14%	@752°F 20%
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
ASTM Oil 3 3%	ASTM Fuel B 5%	106 lb/pi³

Meilleure innovation dans les joints de composite renforcée de fibre



## KLINGERSil C-4300

### Fibres aramides

C-4300 est un matériau d'usage général fabriqué à partir de fibres aramides avec un liant de caoutchouc nitrile-butadiène (NBR) et est couramment utilisé avec des hydrocarbures, des carburants, des huiles et l'eau. Offre une bonne étanchéité et résistance chimique.



## KLINGERSil C-4401

### Fibres synthétiques

Notre matériau le plus populaire utilisable avec l'air, l'eau, la vapeur, les huiles, les carburants et le gaz. Particulièrement adapté pour une utilisation dans les moteurs à combustion interne, les compresseurs et les applications hydrauliques.



## KLINGERSil C-4408

### Renforcé de fils métalliques

C-4408 est un matériau à base de fibres synthétiques avec un liant de nitrile, renforcé par une maille tissée en acier. Recommandé pour les applications sous haute pression, avec vibrations et pour des températures et pressions variables.



## KLINGERSil C-4409

### Fibres synthétiques et fils métalliques

Le C-4409 fait de fibres synthétiques et liant de nitrile est renforcé avec une insertion en acier galvanisé faible en carbone; excellent pour une utilisation avec des gaz chauds, des applications de vibrations, haute température et haute pression. Le C-4409 est utilisé en tant que remplacement de joints spiralés.



## KLINGERSil C-4430

### Fibres de verre et aramide

Fibres de verre avec un liant de nitrile pour utiliser avec une vaste gamme de produits chimiques et d'applications. C'est un matériau de fibres comprimées de première qualité offrant une résistance exceptionnelle à la compression et une bonne résistance chimique et thermique. Pour les applications à la vapeur, aux hydrocarbures, à l'oxygène et à l'eau.



Klingsil® est une marque déposée du Groupe Klinger

## Klingersil C-4300

Compressibilité	Récupération	Fluage
10%	50% min.	25 %
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 10.5%	@572°F 25%	Etanchéité <0.25 ml/h
Augmentation d'épaisseur après immersion ds ASTM Oil 1 5%		Densité 100 lb/pi³

Feuille d'usage général avec bonne résistance chimique



## Klingersil C-4401

Compressibilité	Récupération	Fluage
7%	50% min.	20%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 10.5%	@572°F 17%	Etanchéité <0.5 ml/h
Augmentation d'épaisseur après immersion ds ASTM Oil 1 5%		Densité 112 lb/pi³

Bon matériau d'usage général



## Klingersil C-4408

Compressibilité	Récupération	Fluage
8%	50% min.	20%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 10%	@572°F 22%	Etanchéité NA
Augmentation d'épaisseur après immersion ds ASTM Oil 1 5%		Densité 119 lb/pi³

Convient pour des températures et pressions fluctuantes



## Klingersil C-4409

Compressibilité	Récupération	Fluage
7%	50% min.	20%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 10%	@572°F 10%	Etanchéité NA
Augmentation d'épaisseur après immersion ds ASTM Oil 1 5%		Densité 125 lb/pi³

Excellent pour les applications de gaz chauds et à haute pression



## Klingersil C-4430

Compressibilité	Récupération	Fluage
9%	50% min.	20%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 8%	@572°F 11%	Etanchéité NA
Augmentation d'épaisseur après immersion ds ASTM Oil 1 5%		Densité 96 lb/pi³

Matériau de première qualité et excellente feuille de vapeur



## KLINGERSil C-4433

### Fibre de verre, aramide et fibres inorganiques

Excellent matériau d'usage général avec une bonne résistance chimique et propriétés mécaniques. Meilleure feuille d'utilisation générale pour vapeur ayant la meilleure capacité de charge disponible dans un joint sans amiante. Le C-4433 répond aux critères d'essai au feu API 607 4th Edition.



## KLINGERSil C-4439

### Fibre de verre et d'aramide, renforcé d'acier

Un matériau à base de fibres synthétiques de haute qualité avec un liant à base de caoutchouc nitrile et une armature d'acier galvanisé à faible teneur en carbone. Le renfort d'acier offre une résistance supérieure aux fuites. Le C-4439 répond aux critères d'essai au feu API 607 4th Edition.



## KLINGERSil C-4500

### Fibres de carbone

Un matériau de première qualité à base de fibres de carbone avec un liant de caoutchouc nitrile-butadiène (NBR). Un matériau universel avec une bonne résistance chimique ainsi qu'à la vapeur et à l'huile. Particulièrement adapté pour une utilisation dans des applications fortement alcalines, les applications à haute pression interne et celles nécessitant de bonnes caractéristiques de support de charge.



## KLINGERSil C-4509

### Fibres de carbone, renforcé d'acier

Un matériau à base de fibres de carbone de haute qualité avec un liant à base de caoutchouc nitrile et d'une armature en acier expansé. Fournit une plus grande résistance à la dégradation thermique dans les applications à haute pression et températures élevées. Recommandé pour un large éventail d'applications, y compris les huiles, les hydrocarbures, les alcalis et la vapeur.



## KLINGERSil C-5400

### Fibres synthétiques et néoprène

C-5400 est un mélange de fibres synthétiques avec un liant à base de néoprène. Introduit pour aider à gérer des conditions de service sévères, en particulier les réfrigérants et huiles diverses. Utilisé dans toutes les industries où les réfrigérants sont le service majeur, tels que l'industrie alimentaire.



## Klingsil C-4433

Compressibilité	Récupération	Fluage
7%	60% min.	20%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 7%		Étanchéité
		<0.5 ml/h
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
ASTM Oil 1 5%	ASTM Fuel B 7%	112 lb/pi³

Meilleur feuille d'usage général. Testé pour le feu



## Klingsil C-4439

Compressibilité	Récupération	Fluage
7%	50% min.	20%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 8%		Étanchéité
		NA
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
ASTM Oil 1 5%	ASTM Fuel B 5-10%	131 lb/pi³

Testé pour le feu et adapté pour les hautes pressions



## Klingsil C-4500

Compressibilité	Récupération	Fluage
12%	60% min.	20%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 10%		Étanchéité
		<0.30 ml/h
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
ASTM Oil 1 5%	ASTM Fuel B 5%	87 lb/pi³

Convient pour une vaste gamme d'applications chimiques



## Klingsil C-4509

Compressibilité	Récupération	Fluage
12%	70% min.	20%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 9%		Étanchéité
		NA
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
ASTM Oil 1 5%	ASTM Fuel B 5%	125 lb/pi³

Excellente résistance à la dégradation thermique



## Klingsil C-5400

Compressibilité	Récupération	Fluage
8%	50% min.	20%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 11%		Étanchéité
		<0.20 ml/h
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
ASTM Oil 1 5%	ASTM Fuel B 10%	106lb/pi³

Conçu pour une utilisation avec des fluides frigorigènes



## KLINGERSil C-6400

### Fibres synthétiques

Matière commerciale d'utilisation générale avec fibres synthétiques et liant SBR. Convient pour l'eau, la vapeur à basse et haute pression et les gaz. Ce matériau présente de bonnes caractéristiques d'élasticité produisant un joint plus étanche.



## KLINGERSil C-7400

### Fibres synthétiques

Conçu en matériau synthétique pour gérer les services caustiques en raison de son liant EPDM. Ce style s'est avéré exceptionnel en service de vapeur. Les applications principales sont les pâtes et papiers, la production d'électricité et les produits chimiques.



## KLINGERSil C-8200

### Fibres synthétiques

C-8200 est un matériau de fibres comprimées développé pour être utilisé avec une large gamme de produits chimiques; fournit notamment une bonne résistance aux acides et alcalis forts. C-8200 est une alternative économique aux matériaux à base de PTFE pour des applications moins agressives



## Robco Milam PSS

### Matériau de mica renforcé

Milam-PSS est un matériau d'étanchéité à base de mica renforcé d'une insertion en acier inoxydable. Spécialement conçu pour les applications de gaz chauds et secs. La résistance chimique exceptionnelle du mica rend également ce joint adéquat pour un large éventail d'applications à haute température et basse pression.



## KLINGER Thermica

### Matériau d'étanchéité pour haute température

Matériau pour haute température avec un liant à base de nitrile. L'addition de mica augmente la plage de température utilisable. Il présente une excellente étanchéité, stabilité thermique et propriétés de charge. Convient pour une vaste gamme d'applications de basse pression, y compris les huiles, les carburants, la vapeur et les hydrocarbures.



Klingersil®, Top-Sil® et Thermica® sont des marques déposées du Groupe Klinger

## Klingersil C-6400

Compressibilité	Récupération	Fluage
8%	50% min.	20%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 12%	@572°F 11%	Etanchéité <0.20 ml/h
Augmentation d'épaisseur après immersion ds ASTM Oil 1 10%		Densité 112 lb/pi³

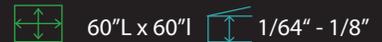
Bonnes caractéristiques de gonflement



## Klingersil C-7400

Compressibilité	Récupération	Fluage
7%	50% min.	25%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 9%	@572°F 5%	Etanchéité <0.30 ml/h
Augmentation d'épaisseur après immersion ds ASTM Oil 1 15%		Densité 94 lb/pi³

Conçu pour gérer les produits chimiques forts à faibles charges de boulons.



## Klingersil C-8200

Compressibilité	Récupération	Fluage
9%	50% min.	30%
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 7%	@572°F 17%	Etanchéité <0.30 ml/h
Augmentation d'épaisseur après immersion ds ASTM Oil 1 5%		Densité 106 lb/pi³

Excellent choix pour la résistance aux alcalis et à l'acide



## Robco Milam PSS

Compressibilité	Récupération	Relaxation au stress
15% - 23%	40% - 50% min.	50MPa/300°C 5801psi
Pression interne 29 psi	Fuite de gaz >100 ml/min	Relaxation au stress 2600 - 4641psi 40MPa/300°C
Temp. min. NA	Temp. max. 1472°F - 1832°F	Stress 11602 - 14503 psi

Bon pour les collecteurs d'échappement, turbines, et échangeurs de chaleur à air.



## Klinger Thermica

Compressibilité	Récupération	Fluage
12%	55% min.	NA
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi @73°F 17%	@572°F 13%	Etanchéité NA
Augmentation d'épaisseur après immersion ds ASTM Oil IRM 8%		Densité NA

Excellente stabilité à des températures élevées



## KLINGER Top-Chem-2000

### PTFE résistant aux produits chimiques et au feu

Matière de PTFE robuste fabriqué avec addition de carbure de silicium pour améliorer les propriétés mécaniques du matériau. Augmente considérablement la résistance à la compression et la résistance au fluage tout en maintenant une excellente résistance chimique. Utilisé dans applications alimentaires, pharmaceutiques et les applications chimiques agressives.



## KLINGER Top-Chem-2003

### PTFE résilient à faible charge de boulon

PTFE modifié conçu pour être utilisé dans des applications à faible charge de boulons. Des microsphères de verre aident la compressibilité et la force mécanique générale. Développé pour une utilisation avec des brides en acier doublé de verre et autres situations où la charge de compression est limitée.



## KLINGER Top-Chem-2005

### PTFE pour acides forts

Top-Chem-2005 est un PTFE modifié, optimisé pour une utilisation dans les applications acides. L'addition de verre améliore les propriétés mécaniques du PTFE et augmente la portée opérationnelle du matériau. Non recommandé avec des alcalis forts.



## KLINGER Top-Chem-2006

### PTFE pour alcalins forts

Le Top-Chem-2006 est un PTFE modifié optimisé pour une utilisation dans des applications alcalines. L'addition de sulfate de baryum améliore les propriétés mécaniques du PTFE et augmentent la portée opérationnelle des matériaux à base de PTFE. Non recommandé avec des acides forts.



## KLINGER Soft-Chem

### PTFE expansé hautement compressible

Un matériau expansé de PTFE pur conçu pour une utilisation dans des applications à faible charge de boulons. Offre une meilleure résistance à la compression et une meilleure résistance au fluage. Soft-Chem est approprié pour les applications alimentaires et pharmaceutiques et peut être utilisé pour les brides en matière plastique doublées de verre et brides en acier.



TopChem® et Soft-Chem® est des marques déposées du Groupe Klinger

### Klinger Top-Chem-2000

Compressibilité	Récupération	Fluage
2%	55% min.	NA
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi		Etanchéité
@75°F 2%	@480°F 5%	<0.5 ml/min
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
Acide sulfurique 1%	Acide nitrique 2%	156 lb/pi³

Top-Chem-2000 est résistant au feu selon API et ISO 10497 6FA ainsi qu'approuvé TA-Luft (Clean Air)

60"L x 60"l 0.040" - 1/8"

### Klinger Top-Chem-2003

Compressibilité	Récupération	Fluage
18%	40% min.	NA
Réduction d'épaisseur@Compression 3625 psi		Etanchéité
@75°F 9%	@480°F 38%	<0.1 ml/min
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
Acide sulfurique 1%	Acide nitrique 5%	106 lb/pi³

Peut être utilisé pour l'alimentation, la pharmaceutique et les applications chimique agressives. Approuvé TA-Luft (Clean Air)

60"L x 60"l 0.040" - 1/8"

### Klinger Top-Chem-2005

Compressibilité	Récupération	Fluage
7%	35% min.	NA
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi		Etanchéité
@75°F 10%	@480°F 30%	<0.2 ml/min
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
Acide sulfurique 2%	Acide nitrique 7%	125 lb/pi³

Top-Chem-2005 est approuvé TA-Luft (Clean Air)

60"L x 60"l 0.040" - 1/8"

### Klinger Top-Chem-2006

Compressibilité	Récupération	Fluage
4%	40% min.	NA
Réduction d'épaisseur@Compression 7251 psi		Etanchéité
@75°F 10%	@480°F 40%	<0.1 ml/min
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Densité
Acide sulfurique NA	Acide nitrique 7%	181 lb/pi³

Top-Chem-2006 approuvé TA-Luft (Clean Air)

60"L x 60"l 1/16" - 1/8"

### Klinger Soft-Chem

Compressibilité	Récupération	Fluage
60%	12% min.	35%
Réduction d'épaisseur	Vaccum - pleine pres.	Etanchéité
@572°F 28.6%	3000 psi	<0.002 ml/h
Augment. d'épaisseur	Fuite de gaz	Densité
@3625 psi 37%	0.12 ml/min.	53.1 lb/pi³

La feuille la plus souple pour brides non métalliques.

60"L x 60"l 0.020" - 0.240"

## Robchem CF-500

### PTFE renforcé de verre - Universel

CF-500 offre une excellente résistance chimique et performance antiadhésive, ainsi qu'un fluage réduit et une faible porosité. Le choix idéal pour diverses industries, y compris pharmaceutique, pâtes et papiers, aérospatiale, pétrochimie, acier, production d'énergie, etc.



## Robchem CF-504

### PTFE renforcé de verre - Faible couple

Un matériau de PTFE hautement compressible renforcé de fibre de verre et de microsphères de verre qui convient pour des applications à faible charge de boulons. CF-504 offre une excellente résistance chimique, une réduction du fluage à froid et une bonne performance antiadhésive. Conforme à FDA Titre 21.



## Robchem CF-510

### PTFE renforcé de verre - Produits chimiques forts

Le CF-510 est un matériau à base de PTFE renforcé par des fibres de verre. CF-510 présente des caractéristiques de déformation ultra-faible, une excellente résistance chimique, une réduction du fluage à froid et de bonnes performances antiadhésives. Un choix idéal pour une utilisation avec de l'hydroxyde de sodium.



## Robco Sealon

### PTFE et verre - Première qualité

Ce matériau de première qualité est un mélange de PTFE pur et de fibre de verre, moulé selon la taille désirée. Fournit une résistance accrue à l'usure et à la déformation sous charge, et un faible coefficient de dilatation thermique.



## Robco PTFE Vierge

### Feuille de PTFE pur

Un matériau de première qualité recommandé pour les applications nécessitant une haute résistance diélectrique et convient aux solvants et produits chimiques forts. Le PTFE démontre le plus bas coefficient de friction de tous les matériaux. Disponible en ruban biseauté de longueur continue.



### Robchem CF-500

Compressibilité	Récupération	Fluage
4%	44% min.	6%
Résistance traction	Pression max.	Étanchéité
2660 psi	1200 psi	<0.009 ml/min
Temp. min.	Temp. max.	Gravité spécifique
-450°F	500°F	2.3

Le choix idéal pour un large éventail d'industries

Shore D2 **61** 60"L x 60"l 0.015" - 0.375"

### Robchem CF-504

Compressibilité	Récupération	Fluage
25%	30% min.	30%
Résistance traction	Pression max.	Étanchéité
2100 psi	800 psi	<0.007 ml/min
Temp. min.	Temp. max.	Gravité spécifique
-450°F	500°F	2.1

Convient pour les applications à faible charge de boulons

Shore D2 **57** 60"L x 60"l 0.015" - 0.375"

### Robchem CF-510

Compressibilité	Récupération	Fluage
4%	50% min.	6%
Résistance traction	Pression max.	Étanchéité
2307 psi	1200 psi	<0.007 ml/min
Temp. min.	Temp. max.	Gravité spécifique
-450°F	500°F	2.02

Excellente résistance chimique

Shore D2 **61** 60"L x 60"l 0.015" - 0.375"

### Robco Sealon

Compressibilité	Récupération	Fluage
NA	NA.	NA
Résistance traction	Elongation	Étanchéité
2500 psi	200%	NA
Temp. min.	Temp. max.	Gravité spécifique
-450°F	500°F	2.24

À base de PTFE pour les applications générales

Shore D **63** 48"L x 48"l 1/16" - 1/8"

### Robco PTFE Vierge

Compressibilité	Elongation	Fluage
NA	200%	NA
Résistance traction	Pression max.	Étanchéité
3000 psi	NA	NA
Temp. min.	Temp. max.	Gravité spécifique
-400°F	500°F	2.16

Résistant aux produits chimiques forts et solvants

Shore D **54** 48"L x 48"l 1/32" - 1/4"

## Klinger WaterSIL

**Certifié NSF/ANSI 61**

Matériau de joint compressé spécialement formulé à base de NBR et de fibre d'aramide, WaterSIL est un matériau de joint universel à haute pression certifié NSF/ANSI 61 et répondant à des exigences strictes en matière de lixiviation chimique et avec d'excellentes propriétés de résistance diélectrique.



## Robco 435F

**Caoutchouc rouge**

Robco 435 caoutchouc rouge est une feuille de caoutchouc de composition à base de SBR, fini tissu. Un matériel d'entretien d'usage général recommandé pour l'air, l'eau, les faibles pressions et la vapeur saturée.



## Robco 460

**Caoutchouc pur de gomme naturelle**

Robco 460 pur gomme, ou caoutchouc naturel, offre une résistance supérieure à la déchirure et à l'abrasion, ainsi que flexibilité à basse température, haute résistance à la traction et une excellente résilience. Les applications comprennent les doublures de chutes, courroies à basse température, manchons cimentés, etc.



## Robco 464

**SBR Noir**

Robco 464 est une feuille de SBR d'usage général avec une bonne résistance à l'abrasion, résistance aux chocs, résistance et souplesse à basses températures. Convient pour grattoirs, garniture de convoyeur, tapis de décapage et autres applications abrasives.



## Robco 465

**Polychloroprène (Néoprène) - 50 Duro**

Bonne résistance inhérente à la moisissure, la flamme, les intempéries, l'ozone et le vieillissement naturel; une résistance modérée à l'huile et l'essence; bonne résistance aux acides et aux bases. Les applications comprennent les joints et rondelles pour les procédés industriels et les joints de portes et de fenêtres.



## Klinger WaterSIL

Compressibilité	Récupération	Fluage
10%	50% min.	25%
Réduction d'épaisseur@Compression, H <sup>2</sup> O		Étanchéité
@73°F 10%	@572°F +25%	<0.25 ml/h
Augmentation d'épaisseur après immersion dans:		Densité
H <sup>2</sup> O	0% - 5%	100 lb/pi <sup>3</sup>

Eau potable, aliments et boissons, plomberie



## Robco 435F

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-22°F - 180°F	50% Max.	112 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
75 Duro	600 psi Min.	100% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
±15 points Max.	±30% Max.	-50% Max.

Matériau à faible coût pour les applications de base

**Shore A 75** ASTM D2000 1AA806Z1 36"l - 48"l 1/16" - 1/4"

## Robco 460

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-22°F - 185°F	50% Max.	66 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
40 Duro	2500 psi Min.	400% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
±15 points Max.	±30% Max.	-50% Max.

Grande élasticité à basse température

**Shore A 40** ASTM D2000 2AA425A13F17 48"l 1/16" - 1"

## Robco 464

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-22°F - 180°F	80% Max.	NA
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
60 Duro	500 psi Min.	300% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
NA	NA	NA

Pour usage général à faible coût

**Shore A 60** 48"l 1/16" - 1/2"

## Robco 465

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-22°F - 200°F	80% Max.	77 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
50 Duro	1000 psi Min.	300% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
±15 points Max.	±15% Max.	-50% Max.

Premier choix pour les applications modérées

**Shore A 50** ASTM D2000 1BC510 48"l 1/16" - 1/4"

## Robco 466

### Polychloroprène (Néoprène) - 60 Duro

Bonne résistance inhérente à la moisissure, la flamme, les intempéries, l'ozone et le vieillissement naturel; une résistance modérée à l'huile et l'essence; bonne résistance aux acides et aux bases. Les applications comprennent les joints et rondelles pour les procédés industriels et les joints de portes et de fenêtres.



## Robco 467

### Polychloroprène (Néoprène) - 70 Duro

Bonne résistance inhérente à la moisissure, la flamme, les intempéries, l'ozone et le vieillissement naturel; une résistance modérée à l'huile et l'essence; bonne résistance aux acides et aux bases. Les applications comprennent les joints et rondelles pour les procédés industriels et les joints de portes et de fenêtres.



## Robco 9370

### Nitrile blanc

Robco 9370 est un nitrile blanc sans poudre ayant une excellente résistance aux fluides hydrauliques à base de pétrole et une bonne résistance aux acides et aux alcalis. Ce matériau de qualité FDA est recommandé pour le service dans les produits pharmaceutiques, les industries alimentaires et autres applications sensibles à la pureté.



## Robco 9863

### Nitrile

Robco 9863 nitrile offre une très bonne résistance à l'huile et l'essence; une résistance supérieure aux fluides hydrauliques à base de pétrole; une bonne résistance aux solvants d'hydrocarbures et une bonne résistance aux acides et aux bases. Idéal pour les applications où la résistance à l'huile est impérative.



## Robco EP-60

### EPDM

Excellente résistance à la chaleur, à l'ozone et les rayons UV. Une bonne flexibilité à basse température; une résistance supérieure à l'eau et la vapeur; bonne résistance aux alcalis, aux acides et aux solvants oxygénés. Outre les joints, les applications incluent tout type de coupe-froid. Eviter le contact avec des fluides hydrocarbures.



### Robco 466

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-22°F - 200°F	80% Max.	82 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
60 Duro	1000 psi Min.	300% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
±15 points Max.	±30% Max.	-50% Max.

Premier choix pour les applications modérées

Shore A 60 ASTM D2000 1BC610 48"1 1/32" - 1"

### Robco 467

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-22°F - 200°F	80% Max.	82 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
70 Duro	1000 psi Min.	200% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
±15 points Max.	±30% Max.	-50% Max.

Premier choix pour les applications modérées

Shore A 70 ASTM D2000 1BC710 48"1 1/16" - 1/4"

### Robco 9370

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-40°F - 200°F	50% Max.	87 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
60 Duro	1000 psi Min.	300% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
±15 points Max.	±30% Max.	-50% Max.

Conforme aux exigences de la FDA pour les applications courantes

Shore A 60 ASTM D2000 1BF610 48"1 1/16" - 1/4"

### Robco 9863

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-40°F - 200°F	25% Max.	72 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
60 Duro	2500 psi Min.	350% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
±15 points Max.	±30% Max.	-50% Max.

Pour usage général avec les hydrocarbures

Shore A 60 ASTM D2000 2BG625B14EA14E F11EF21E014E034 48"1 1/16" - 1/4"

### Robco EP-60

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-40°F - 250°F	50% Max.	75 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
60 Duro	800 psi Min.	300% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
+10 points Max.	-25% Max.	-25% Max.

Bonne résistance aux acides et aux intempéries

Shore A 60 ASTM D2000 3BA608A14C12F17 48"1 1/16" - 1/4"

## Robco EPP-60

### EPDM durci au peroxyde

Robco PPE-60 EPDM durci au peroxyde est une alternative économique au PTFE, silicone et Viton® pour certaines applications impliquant des produits chimiques à des températures jusqu'à 320°F (160°C) max.



## Robco SIL-60

### Silicone gris

Idéal là où une faible charge de boulons et une résistance aux hautes températures sont nécessaires. Résistant aux produits chimiques modérés, à l'ozone, et rayons UV. Également disponible en qualité FDA pour les applications alimentaires et pharmaceutiques à haute température où un joint souple flexible est nécessaire.



## Robco VI-75

### Viton®

Robco VI-75 Viton est composé de polymère performant 100% élastomère FKM de DuPont. Résistant à tous les hydrocarbures aromatiques, aliphatiques halogénés en plus de nombreux acides et huiles animales et végétales jusqu'à 400°F (205°C).



Viton® est une marque déposée de DuPont Performance Elastomers L.L.C.

## Robco 423-SBR-CI

### Insertion de tissu

La feuille Robco 423 CI avec insertion de tissu standard est composée de SBR renforcé avec un tissu de polyester. Avec une plus grande résistance à la déchirure que le caoutchouc homogène, Robco 423 CI est adapté à la vapeur saturée à basse pression, l'eau chaude ou froide, l'air et les applications de gaz.



## Robco 2919

### Polyester enduit de néoprène

Matériau léger très mince utilisé pour fabriquer des soufflets / housses de protection. Robco 2919 permet une couverture beaucoup plus durable que tout autre type de produit contre les intempéries.



### Robco EPP-60

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-55°F - 300°F	NA	NA
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
60 Duro	1800 psi Min.	400% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
NA	NA	NA

Résistant à l'acide

Shore 60 ASTM D2000 M4CA610A25C32EA14F19 36" - 48" 1/16" - 1/4"

### Robco SI-60

Plage de températures	Résistance déchirure	Gravité spécifique
-80°F - 450°F	100 ppi	90.5 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
60 Duro	700 psi Min.	350% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
NA	NA	NA

Matériau souple pour les applications à haute température

Shore A 60 36" 1/16" - 1/4"

### Robco VI-75

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-13°F - 392°F	NA	120 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
75 Duro	1200 psi Min.	250% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
NA	NA	NA

Matériau souple et élastique à haute résistance chimique

Shore A 75 36" 1/32" - 1/4"

### Robco 423-CI

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-20°F - 180°F	50% Max.	94 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
80 Duro	500 psi Min.	100% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
±15 points Max.	±30% Max.	-50% Max.

Usage général / Haute traction

Shore A 80 ASTM D2000 1AA805 36"l - 48"l 1/16" - 1/4"

### Robco 2919

Plage de températures	Résistance déchirure	Gravité spécifique
-40°F - NA	40 - 90 lbs	11 lb/pi³
Dureté max.	Solidité à la rupture	Elongation
NA	360 - 640 lbs	100% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
NA	NA	NA

Propice à la fabrication de pièces complexes

60"l 0.020" min.

## Robco 5700

### Membrane de néoprène et nylon

Une feuille de qualité supérieure en néoprène de haute qualité renforcée avec un tissu de nylon. Robco 5700 est recommandé pour une utilisation lorsque les propriétés physiques et chimiques du néoprène en combinaison avec la force du nylon sont nécessaires.



## Robco 5717

### Membrane de néoprène et polyester

Fabriqué à partir de néoprène de haute qualité renforcée avec un tissu de polyester. Robco 5717 est un matériau de membrane de qualité supérieure avec une grande flexibilité et résistance à l'éclatement. Recommandé pour les applications qui nécessitent la flexibilité du polyester et une bonne résistance à l'huile.



## Robco 602

### Néoprène éponge à cellules fermées

Néoprène de densité souple, un matériau spongieux à cellules fermées pour les joints d'étanchéité, coupe-froids et amortissement de vibrations et bruit. Ce produit est disponible en profilés extrudés, feuilles ou bandes, avec ou sans endos adhésif (PSA).



## Robco 1523

### Éponge à cellules ouvertes d'utilisation générale

Caoutchouc spongieux naturel à cellules ouvertes offrant une excellente résistance à l'abrasion et la compression ainsi que de bonnes propriétés d'étanchéité à sec. Absorbe facilement les liquides et les gaz. Disponible en feuilles, bandes ou découpées avec ou sans endos adhésif.



## Robco SC-41

### Éponge à cellules fermées, densité souple

SC-41 est une éponge élastomère de PVC/NBR/néoprène avec déflexion de compression modérée. Conforme aux spécifications appropriées pour les applications automobiles, les camions et joints d'appareils ménagers. Compatible avec la plupart des adhésifs sensibles à la pression (PSA)



### Robco 5700

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-31°F - 212°F	35% Max.	88 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
70 Duro	1400 psi Min.	250% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
+15 points Max.	-15% Max.	-40% Max.

Matériau supérieur pour diaphragme

Shore A **70** ASTM D2000  
2BC714A14B  
14EO14EO34 54"1 1/16" - 1/4"

### Robco 5717

Plage de températures	Rémanence Comp.	Gravité spécifique
-22°F - 212°F	35% Max.	97 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
70 Duro	1400 psi Min.	250% Min.
Vieill.Chaleur :Dureté	Vieill.Chaleur :Traction	Vieill.Chaleur :Elong.
+15 points Max.	-15% Max.	-40% Max.

Diaphragm économique

Shore A **70** ASTM D2000  
2BC714A14B  
14EO14EO34 48"1 1/16" - 1/4"

### Robco 602

Plage de températures	Rémanence Comp.	Densité
-40°F - 150°F	25% Max.	7 - 11 lb/pi³
Force déchirure	Résistance traction	Elongation
14 lb/in	90 psi Min.	150% Min.
Vieill.Chaleur :CD	Comp. Deflection @ 25%	Absorption d'eau
±30%	5 psi Min. - 9 psi Max.	5% Max.

Pour les joints, le calfeutrage et l'amortissement du son et des vibrations

ASTM D1056-07  
2C2 54"1 1/8" - 1"

### Robco 1523

Plage de températures	Rémanence Comp.	Densité
-20°F - 160°F	15% Max.	26 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Elongation
45 Duro ±10	NA	NA
Vieill.Chaleur :CD	Comp. Deflection @ 25%	Absorption d'eau
±20%	5 psi Min. - 10 psi Max.	NA

Excellente résistance à l'abrasion et compressibilité

Shore 00 **35-45** 48"1 1/8" - 1"

### Robco SC-41

Plage de températures	Rémanence Comp.	Densité
-20°F - 180°F	25% Max.	3.5 - 5.0 lb/pi³
C-Force déchirure	Résistance traction	Elongation
10 lb/in Min.	50 psi Min.	75% Min.
Vieill.Chaleur :CD	Comp. Deflection @ 25%	Absorption d'eau
NA	2 psi Min. - 5 psi	NA

Idéal pour véhicules et étanchéité d'appareils ménagers

Shore 00 **20-40** ASTM D1056  
2B1 B2 54"1 1/8" - 1"

## Robco SC-42

### Éponge à cellules fermées, moyenne densité

SC-42 est un matériau spongieux élastomère de PVC/NBR/ néoprène, idéal pour les joints, coupe-froids et amortissement de son et vibrations. Disponible en profilés extrudés, feuilles ou bandes, avec ou sans endos adhésif sensible à la pression (PSA).



## Robco SC-43

### Éponge à cellules fermées, densité ferme

SC-43 est un matériau spongieux élastomère de PVC/NBR/ néoprène, idéal pour les joints, coupe-froids et amortissement de son et vibrations. Disponible en profilés extrudés, feuilles ou bandes, avec ou sans endos adhésif sensible à la pression (PSA).



## Robco silicone blanc

### Stabilité à des températures élevées

Matériel de première qualité pour une utilisation où un joint hautement compressible est requis à des températures allant jusqu'à 450°F. La structure cellulaire est produite sans l'utilisation de CFC résultant en moins de dommages à l'environnement.



## Robco uréthane micro-cellulaire

### Mousse/éponge supérieure

Offre une récupération accrue par rapport aux autres types de mousses et éponges, ce qui entraîne une étanchéité supérieure, en particulier dans des applications à faible contrainte de siège. Ce matériau démontre une résistance à l'exposition aux UV, à l'ozone, est propre et sans danger pour l'environnement.



Disponible en densité souple, médium et ferme (4730) (4740) (4750)

## Robco 100N

### Néoprène et liège

Un matériau extrêmement durable de qualité moyenne en néoprène et liège avec une traction et résistance supérieure à la déchirure; hautement résistant à l'huile. Idéal pour les applications d'étanchéité sur transformateurs.



### Robco SC-42

Plage de températures	Rémanence Comp.	Densité
-20°F - 180°F	25% Max.	6 - 8 lb/pi³
Résistance déchirure	Résistance traction	Élongation
15 lb/in	75 psi Min.	100% Min.
Vieill.Chaleur :CD	Comp. Deflection @ 25%	Absorption d'eau
NA	5psi Min. - 9psi Max.	NA

Pour joints, calfeutrage, amortissement du son et vibrations

Shore 00 **35-50** ASTM D1056 2B2 B2 48"l 1/8" - 1"

### Robco SC-43

Plage de températures	Rémanence Comp.	Densité
-40°F - 200°F	30% Max.	9 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Élongation
60 Duro	71 psi Min.	150 %
Vieill.Chaleur :CD	Comp. Deflection @ 25%	Absorption d'eau
±30%	9psi Min. - 13psi Max.	5% by/wt Max.

Pour joints, calfeutrage, amortissement du son et vibrations

Shore 00 **60** ASTM D1056 2A3 72"L x 42"l 1/8" - 1"

### Robco Silicone Blanc

Plage de températures	Rémanence Comp.	Densité
-67°F - 450°F	25% Max.	29 - 31 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Élongation
NA	100 psi Min.	150 - 200 %
Vieill.Chaleur :CD	Comp. Deflection @ 25%	Absorption d'eau
NA	6psi Min. - 14psi Max.	3 - 5 % par/poids Max.

Extrusion profilés, bâches, anneaux articulés et formes poinçonnées

36"L x 24"l 1/16" - 1/2"

### Robco Urethane Micro-cellulaire

Plage de températures	Rémanence Comp.	Densité
-40°F - 250°F	5% Max.	17 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Élongation
12 Duro	40 psi Min.	100 %
Vieill.Chaleur :CD	Comp. Deflection @ 25%	Absorption d'eau
NA	NA	NA

Choix idéal pour l'amortissement des vibrations et des chocs

Shore O **12** 54"l 1/32 - 1/2"

### Robco 100N

Rémanence Comp.	Récupération	Densité
60% Max.	75% min.	45 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
70 Duro	250 psi	2 Max. (Facteur)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 1 10%	ASTM Fuel A 15%	35%

Choix n° 1 pour les transformateurs

Shore A **50 - 70** 36"L x 36"l 1/32" - 1/4"

## Robco E-30

### Joint de liège le plus économique

F-30 est un matériau de néoprène et liège économique. Adapté pour assurer l'étanchéité à basse charge de boulonnage dans une variété d'applications.



## Robco E-40

### Néoprène et liège

E-40 est un matériau de néoprène et liège de qualité moyenne utilisé pour les joints d'huile, les joints automobiles et de transmission. Un matériau de qualité avec compressibilité moyenne et résistance à l'huile.



## Robco E-50

### Néoprène et liège / usage général

Néoprène ferme de première qualité et liège avec résistance à la traction à la déchirure et une faible déformation. E-50 présente une excellente résistance à la chaleur et un gonflement modéré dans les huiles et les combustibles. Convient également pour les hauts couples de boulonnage.



## Robco E-70

### Copolymère et liège

Un matériau d'étanchéité économique, Le E-70 est un matériau souple de copolymère et liège avec une résistance modérée aux combustibles. Couramment utilisé dans les applications industrielles et applications automobiles et de transformateurs.



## FKS

### Feuille pour joint d'étanchéité

Fabriqué à partir de fibres de cellulose et de liège à grain fin, avec un liant SBR, FKS est extrêmement compressible et se conforme bien aux surfaces rugueuses. Recommandé pour utilisation dans des applications d'eau et d'huile.



## Robco E-30

Rémanence Comp.	Récupération	Densité
60% Max.	95% min.	33 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
65 Duro	150 psi Min.	3 Max. (Factor)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 1 10%	ASTM Fuel A NA	50%

Joint de liège le plus économique

Shore **50 - 65**



36" L x 36" l



1/8" - 1/4"

## Robco E-40

Rémanence Comp.	Récupération	Densité
60% Max.	80% min.	44 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
75 Duro	250 psi Min.	3 Max. (Factor)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 1 20%	ASTM Fuel A 15%	35%

Pour étanchéité d'huile, de transmissions et joints automobiles

Shore **A 55 - 75**



36" L x 36" l



1/32" - 1/4"

## Robco E-50

Rémanence Comp.	Récupération	Densité
55% Max.	75% min.	46 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
80 Duro	250 psi Min.	3 Max. (Factor)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 1 20%	ASTM Fuel A 15%	25%

Usage général

Shore **A 70 ±10**



36" L x 36" l



1/16" - 1/4"

## Robco E-70

Rémanence Comp.	Récupération	Densité
60% Max.	75% min.	43 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
70 Duro	200 psi Min.	1 Max. (Factor)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 1 10%	ASTM Fuel A 10%	45 %

Utilisé pour transformateurs et autres applications industrielles

Shore **A 60 - 70**



36" L x 36" l



1/16" - 3/8"

## Robco FKS

Compressibilité	Récupération	Fluage
33%	38% min.	NA
Résistance traction	Température max.	Densité
1241 psi	300°F	40 lb/pi <sup>3</sup>
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		
ASTM Oil IRM 18%	ASTM Fuel B 18%	Water 17%

Résistance au carburant et l'huile à basse pression



43" l



1/32" - 1/16"

## Robco GRC-36

### Robco GRC-36

#### Catégorie économique

Un liège copolymère économique avec résistance moyenne au carburant et à l'huile et d'une compressibilité moyenne. Idéal pour le marché automobile après-fabrication.



Rémanence Comp.	Récupération	Densité
70% Max.	80% min.	30 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
60 Duro	140 psi Min.	1 Max. (Facteur)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 1 10%	ASTM Fuel A 10%	55%

Idéal pour le service automobile

Shore A **60**



### Robco H-35

#### Nitrile et liège - Rouleau

Matériau de première qualité en nitrile et liège, hautement compressible et capable de créer une bonne étanchéité à une basse charge de boulonnage. Très résistant à l'huile, au carburant et aux solvants aromatiques.



## Robco H-35

Rémanence Comp.	Récupération	Densité
80% Max.	80% min.	33 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
70 Duro	250 psi Min.	3 Max. (Facteur)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 1 10%	ASTM Fuel A 10%	45 %

Résistance à l'huile, aux carburants et aux solvants

Shore A **60 ±10**



### Robco H-45

#### Nitrile et liège - Feuille

Matériau de haute qualité en nitrile et liège, hautement compressible et capable de créer une bonne étanchéité à une basse charge de boulonnage. Très résistant à l'huile, au carburant et aux solvants aromatiques.



## Robco H-35

Rémanence Comp.	Récupération	Densité
80% Max.	75% min.	38 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
75 Duro	250 psi Min.	3 Max. (Facteur)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 1 10%	ASTM Fuel A 15%	35 %

Haute résistance à l'huile, aux carburants et aux solvants

Shore A **65 ±10**



### Robco H-55

#### Nitrile et liège

Un matériau de nitrile et liège avec haute résistance à la traction et à la déchirure. Parfait pour hautes charges de boulonnage des joints, y compris celles qui sont recommandées pour les applications industrielles; automobile, pompes à essence, compteurs et générales.



## Robco H-55

Rémanence Comp.	Récupération	Densité
55% Max.	75% min.	46 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
80 Duro	250 psi Min.	3 Max. (Factor)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 1 10%	ASTM Fuel A 10%	25 %

Idéal pour des joints de boulonnage à haute pression

Shore A **60 - 80**



### Robco N104

#### Feuille de liège économique

Feuille de liège reconstitué, le N104 est recommandé comme revêtement et matériau de parement pour articles de sport, babillards et pièces coupées à l'emporte pièce.

## Robco N104

Température max.	Récupération	Densité
250°F	80% min.	13.7 lb/pi <sup>3</sup>
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
NA	75 psi Min.	5 Max. (Factor)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 100psi
NA	NA	40 %

Feuille de liège économique pour applications sans étanchéité



## Robco Transilcor

### Silicone et liège

Transilcor est un matériel haut de gamme de silicone et liège ayant une compressibilité moyenne, une bonne résistance à l'huile et une excellente stabilité thermique. Matériau à base de silicone de qualité supérieure pour une charge de boulonnage moyenne.



## Robco Hydroil

### Fibres végétales

Hydroil fournit une étanchéité convenable, une bonne conformabilité et résistance aux huiles de pétrole, aux huiles de carburant et à de nombreux solvants organiques. Ce matériau est un matériau économique d'utilisation générale pour service léger. Non destiné à l'étanchéité de l'eau où il existe une exposition au séchage.



Rencontre spécifications MIL-G-12803A Id No. P3313B et MIL-G-12803B/C Id No. F326128M6

## Robco Jointex

### PTFE modelable

Ruban épais de PTFE dilaté pur avec endos adhésif pour faciliter l'installation. Offre les propriétés uniques du PTFE expansé pour créer un joint efficace pour basse charge de boulons tout en se conformant aux imperfections de la bride. Jointex ne soutient pas la croissance bactérienne et ne provoque pas de contamination de produit; Conforme FDA.

## Jointes à chaudière

### Jointes pour trou d'inspection et d'homme

## Tapis en caoutchouc

### Pour applications industrielles, commerciales

## Petites pièces

### Oeillets, joints toriques, rondelles

## Tubes

### Manches, cordons, bandes, profilés et plus ...



HAUTE PRESS. HAUTE TEMP. BASSE TEMP. APP. CHIMIQUE APP. ACIDE APP. CAUSTIQUE APP. ALCALINE APP. OXIDATION



APP. OXYGÈNE. APP. OZONE APP. HUILE APP. EAU APP. VAPEUR EXPOSITION RAYONS UV PÂTES & PAPIERS INDUSTRIE ALIMENTAIRE



INDUSTRIE GAZ INDUSTRIE PÉTROLE AÉRO-SPACIALE PHARMA-CEUTIQUE HYDRO-CARBONES INDUSTRIE LOURDE

## Robco Transilcor

Rémanence Comp.	Récupération	Densité
70% Max.	80% min.	50 lb/pi³
Dureté max.	Résistance traction	Flexibilité
75 Duro	350 psi Min.	3 Max. (Facteur)
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 1 10%	ASTM Fuel A 20%	28 %

Excellente stabilité thermique

Shore A 60 - 70



36" L x 36" I



1/16" - 1/4"

## Robco Hydroil

Température max.	Pression max.	Densité
250°F	2000 psi	NA
Augmentation d'épaisseur après immersion ds		Comp. max.
ASTM Oil 3 5%	ASTM Fuel B 5%	40%
Weight Increase après immersion ds		Comp. max. @ 400psi
ASTM Oil 3 15%	ASTM Fuel B 15%	15 %

Matériau de joint d'étanchéité à faible coût



36" I



0.01" - 1/8"

## Robco Jointex

Basse température	Haute température	Pression max.
-321°F	500°F	2000 psi

↔	1/8"	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	3/4"	1"
⊘	100'	75'	50'	25'	15'	15'	15'	15'	15'
⊘	1000'	750'	500'	250'	150'	150'	100'	90'	75'

Robco fournit différents types de joints pour les chaudières, radiateurs et autres réservoirs à haute température et pression.

Tapis de plancher et tapis de surface spécifique à votre application avec des rainures usinées, des trous, des motifs, etc.

Oillets, joints toriques, rondelles, entretoises, butoirs et bouchons pour répondre à vos besoins.

Des tubes, cordons et pièces profilées de notre large gamme de matériaux de caoutchouc spécialisés.



LARGEUR ROULEAU



DIMENSIONS\* FEUILLE



ÉPAISSEUR

(\*généralement en stock)

**Remarque:** Cette brochure ne présente que les produits les plus couramment utilisés. D'autres matériaux et composés sont disponibles sur demande.

**Communiquer avec votre représentant Robco pour les détails techniques et spécifications supplémentaires.**

**Avertissement :** Les données contenues dans cette brochure sont représentatives; Ces notes fournies sont proposées à titre indicatif et ne doivent être utilisées pour l'évaluation de votre application spécifique. En cas de doute, contactez Robco. Les informations contenues dans cette brochure ne doivent pas être considérées comme une garantie, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, une garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. En aucun cas, Robco peut être tenu responsable des dommages directs ou indirects résultant de l'utilisation, de mauvaise utilisation ou de l'impossibilité d'utiliser le produit. Cette exclusion s'applique indépendamment du fait que ces dommages soient fondés sur la violation de la garantie, une rupture de contrat, négligence, responsabilité délictuelle ou toute autre théorie juridique.

Catégorie	Numéro de style	Temp max. °F																	
			Vapeur/liquide	App. haute temp.	App. haute pression	Acide	Caustique	Huile	Chimique	Oxygène	Vapeur	Eau	Gaz	U.V.	Ozone	Oxidation	Alcalis	Hydro-carbones	
Semi-métallique	<b>ENVELOPPE MÉTAL</b>	Selon matériau																	
	<b>MÉTAL ONDULÉ</b>	Selon matériau																	
	<b>ENVIROFLEX Spirale</b>	Selon matériau																	
	<b>MAXIPROFILE Rainuré</b>	Selon matériau																	
Graphite flexible	<b>JOINT ANNULAIRE</b>	Selon matériau																	
	200-HM	1500																	
Matériaux comprimés	204-SFI	1500																	
	210-STI	1500																	
	TOP-SIL ML1	400																	
	QUANTUM	660																	
	C-4300	400-700																	
	C-4401	450-750																	
	C-4408	450-750																	
	C-4409	550-775																	
	C-4430	500-800																	
	C-4433	500-800																	
	C-4439	500-800																	
	C-4500	550-850																	
	C-4509	550-850																	
	C-5400	400-725																	
	C-6400	400-725																	
	C-7400	400-675																	
	C-8200	300-400																	
	Mica	MILAM PSS	1832																
		THERMICA	752																
	Matériaux à base de PTFE	SOFT-CHEM	500																
TOP-CHEM 2000		482																	
TOP-CHEM 2003		482																	
TOP-CHEM 2005		482																	
TOP-CHEM 2006		482																	
ROBCHEM CF-500		500																	
ROBCHEM CF-504		500																	
ROBCHEM CF-510		500																	
SEALON		500																	
PTFE VIERGE		500																	
Matériaux de caoutchouc	JOINTEX	500																	
	435	180																	
	460	185																	
	464	180																	
	465	200																	
	466	200																	
	467	200																	
	9370	200																	
	9863	200																	
	EP-60	250																	
	EPP-60	300																	
	SI-60	450																	
	VI-75	362																	
	423-SBR-CI	180																	
	2919	na																	
	5700	212																	
	5717	212																	
Caoutchouc éponge	602	150																	
	1523	160																	
	SC-41	180																	
	SC-42	180																	
	SC-43	180																	
	SILICONE BLANC	-																	
Liège / Caoutchouc	URETHANE M.C.	-																	
	100N	-																	
	E-30	-																	
	E-40	-																	
	E-50	-																	
	E-70	-																	
	FKS	300																	
	GRC-36	-																	
	H-35	-																	
	H-45	-																	
H-55	-																		
N104	250																		
TRANSILCOR	-																		
HYDROIL	250																		

Peut être utilisé pour cette application

Indique le meilleur choix

## Specialistes en joint et caoutchouc

Nous sommes passionnés par la résolution de problèmes. Nous sommes fiers de créer une valeur appréciable pour nos clients en utilisant notre expertise, notre expérience et nos ressources techniques. Nous croyons que donné l'occasion, Robco peut avoir un impact positif important sur l'efficacité opérationnelle de nos clients en prolongeant la durée entre les défaillances d'équipement, en éliminant les problèmes récurrents de maintenance, en réduisant les fuites, et en soulageant les maux de tête en général.

Depuis 1911, les produits Robco sont utilisés partout dans l'industrie lourde en tant que composants d'équipement d'origine et de pièces de rechange pour entretien et réparation.

Certifiés ISO 9001 et ISO 14001, notre engagement à mettre l'accent sur des solutions techniques a favorisé un enlignement entre la satisfaction de nos clients et notre succès tout en respectant l'environnement.



## Coût total de possession

Notre approche C.T.P. aux résolutions de problèmes résulte souvent à des économies annuelles qui dépassent de façon drastique les coûts d'achat réels de nos clients.



## Fabriqué au Canada

Les joints Robco sont manufacturés à nos établissements d'Edmonton, Toronto, et Montréal, assurant ainsi un contrôle de qualité inégalé et une rapidité d'exécution pour nos clients nord-américains.



Solutions industrielles depuis 1911

[www.robco.com](http://www.robco.com)

**MONTRÉAL**  
**MISSISSAUGA**  
**EDMONTON**

Tél.: 514.367.2252

Tél.: 905.564.6555

Tél.: 780.469.0601

Téloc.: 514.367.1144

Téloc.: 905.564.6901

Téloc.: 780.469.0765

**Courriel: [info@robco.com](mailto:info@robco.com)**

Matériaux résistants à la chaleur - Plastiques d'ingénierie - Produits en caoutchouc  
Joints Métalliques - Joints souples - Joints mécaniques - Garniture de compression  
Lubrifiants et graisses