

## GUIDE D'INSTALLATION DE GARNITURE DE COMPRESSION POUR POMPE

### Outils requis

Des outils spécifiques sont nécessaires pour l'enlèvement de l'ancienne garniture et l'installation de la garniture neuve, ainsi que l'ajustement des éléments de fixation. De plus, toujours utiliser l'équipement de sécurité standard et suivre les bonnes pratiques de sécurité.

Acquérir les équipements suivants avant l'installation:

- Extracteur de garniture de compression
- Lampe de poche
- Miroir
- Étriers intérieurs et extérieurs
- Équipement de sécurité
- Clé dynamométrique calibrée
- Lubrifiant pour fixations
- Outil de bourrage
- Vernier à cadran
- Autres outils selon l'usine



### Nettoyer et examiner

**Retirez toute la garniture existante** et nettoyer l'arbre/tige et l'intérieur du presse-étoupe en suivant les procédures spécifiques de l'usine

**Examiner arbre/tige pour corrosion**, entailles, rayures ou usure excessive.

**Examinez les autres composants** pour des bavures, fissures ou de l'usure qui pourrait réduire la durée de vie de la garniture.

**Examinez le presse-étoupe** pour un dégagement excessif de l'arbre/tige pouvant causer un décentrement.

**Remplacer tous les composants** trouvés défectueux. En cas de doute, demander conseil.

**Inspectez l'ancienne garniture** pour des indices de la cause de défaillance prématurée de la garniture, dans le cadre d'une l'analyse de défaillance.



## Installer la garniture

**Graisser l'arbre/tige** à l'aide de lubrifiant de rodage avec silicone Robco: Pièce # LUBSIL1LB (Contenant 16oz)

**Installez soigneusement un anneau de garniture à la fois**, alternant joint et bague d'étanchéité. (dans le même ordre qu'ils ont été emballés)

En appliquant une légère torsion, **enflez chaque anneau** sur l'arbre/tige.

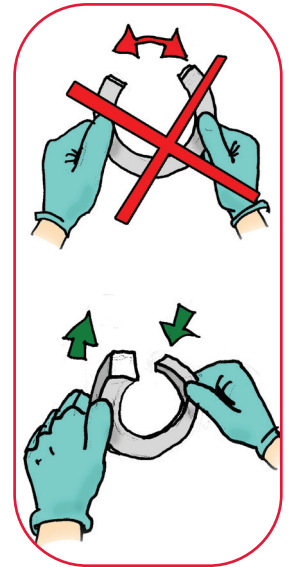
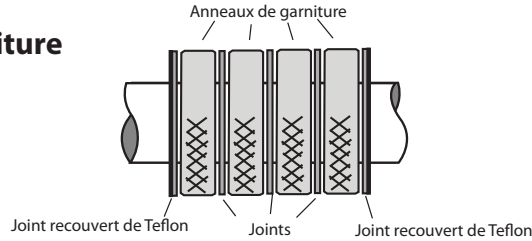
**S'assurer que chaque anneau est poussé pleinement** au fond du presse-étoupe avant d'installer l'anneau suivant.

**Décaler la fente** des joints ou bagues suivantes d'un minimum de 90 degrés.

Une fois le dernier anneau installé, **resserez uniformément** jusqu'à ce que les écrous soient resserrés à la main, plus un quart de tour de clé.

**Assurez-vous que l'arbre/tige tourne librement.**

**Si le presse-étoupe possède un anneau de guidage**, assurez-vous que celui-ci soit correctement installé de sorte qu'il restera sous le trou d'arrivée d'eau quand la pression sera appliquée.



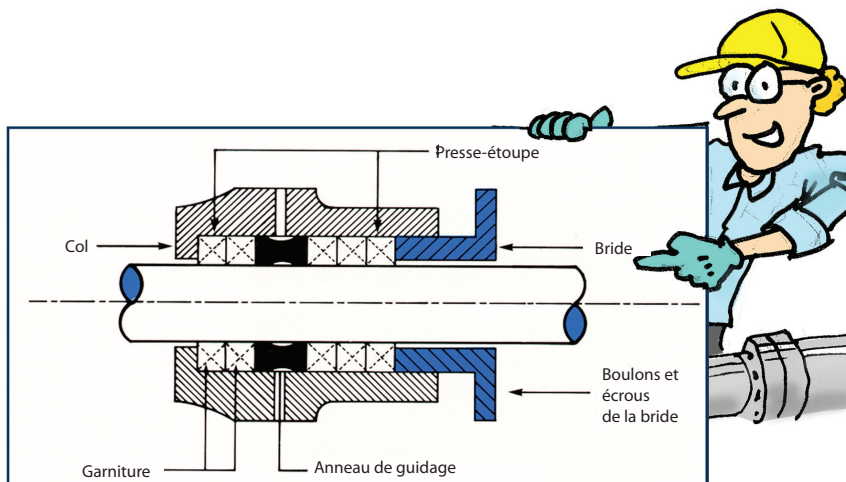
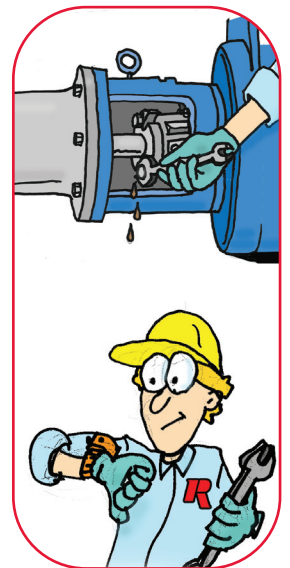
## Ajuster la garniture

**Ouvrez l'arrivée d'eau** de refroidissement et démarrez la pompe.

**Réduire les fuites progressivement** en serrant la bride lentement jusqu'à ce que la fuite atteigne un niveau acceptable, un quart de tour à la fois.

**Si la fuite s'arrête brusquement**, desserrez et réajustez pour éviter une surchauffe de la garniture.

**Prévoyez suffisamment de temps** (10-30 minutes) entre les ajustements pour laisser le taux de fuite se stabiliser.



# Robco INC.

Solutions industrielles depuis 1911

[www.robco.com](http://www.robco.com)

Edmonton: (780) 469-0601

Toronto: (905) 564-6555

Montréal et International: (514) 367-2252